

BEMFICA



BC 100



BC 500



BC 2000

Fábrica de Máquinas BEMFICA Ltda.
Estr. RJ 127 km 9,5 - Cep 26600-000 Paracambi (RJ)
Tel.: (21) 2683-2112 - Fax: (21) 2683-2803
www.bemfica.com.br - vendas@bemfica.com.br

BOBINADORES DE CARRETÉIS - BC

DESBOBINADORES DE CARRETÉIS - DBC

Os bobinadores, da série BC, são fabricados em 4 modelos básicos em função da sua capacidade, além de outros modelos especiais, sendo apropriados para o bobinamento de arames redondos, chatos ou de qualquer seção.

Os desbobinadores são produzidos nas versões DBC 500 e DBC 2.000, com características semelhantes aos bobinadores, mas proporcionando um desbobinamento controlado.

O modelo BC 20 destina-se, normalmente, ao rebobinamento de arame em carretéis de plástico com até 20kg de arame, ou em rolinhos bobinados sem carretel, como os usados em tipografia, cartonagens, nas pequenas ou médias produções de rolinhos de quilo, etc.

Os modelos BC 100 e BC 500 destinam-se, em geral, à produção de arames para remessa aos clientes, em carretéis de madeira ou de chapa com até 150 ou 500 kg de arame respectivamente.

O modelo BC 2000, assim como o modelo BC 500, costuma ser usado na produção de carretéis para uso interno nas trefilarias, com carretéis metálicos, para operações subsequentes à trefilação, assim como alimentar linhas de galvanização, de extrusão ou de retrefilação. O BC 2000 pode bobinar carretéis com até 2.000kg de material.

CARACTERÍSTICAS

	BC 20	BC 100	BC 500	BC 2000
Diâmetro máx. do carretel	400 mm	500 mm	800 mm	1.500 mm
Peso máx admissível	20 kg	150 kg	500 kg	2.000 kg
Velocidade máxima	10 m/s	20 m/s	20 m/s	30 m/s

O acionamento, feito com motores CA de 3 a 75CV controlados por inversores de frequência microprocessados, proporciona velocidade variável e autoajustável, rampas de aceleração e de frenagem programáveis, força de bobinamento constante e ajustável.

Caso solicitado, o bobinador pode ser controlado por PLC e conjugado com a máquina que o antecede.

A tensão de bobinamento pode ser mantida constante através de sistema de bailarina mecânico ou pneumático, ou por sistema eletrônico ajustável e programável.

A partida do carretel é suave, através de uma rampa de aceleração regulável, assim como a parada pode ter uma rampa de desaceleração controlada.

Um sistema mecânico ou eletrônico, facilmente ajustável, controla a distribuição do arame no carretel e o passo de bobinamento, mantendo-os constantes durante toda a operação e permitindo, assim, um bobinamento de qualidade.

Um dispositivo de endireitamento com 7 roletes em um ou dois planos ortogonais, proporciona um bobinamento do arame com curvatura controlada.

Sob pedido, pode ser instalada uma pinça pneumática para prender a ponta de arame durante a troca de carretéis, bem como um sistema de contagem de metros com parada do bobinador programável.

Um freio a disco, nos modelos maiores, mantém imóvel o carretel durante as paradas e garante uma parada rápida nas emergências.

Os carretéis, que podem ter diversas larguras, são presos entre pontas cônicas de fechamento pneumático ou, opcionalmente nos modelos menores, mecânico.

Um projeto avançado e um balanceamento esmerado permitem um funcionamento suave e isento de vibrações.

Todos os modelos são providos de dispositivos de segurança e proteção.

OBSERVAÇÃO – Modelos especiais sob consulta.



Fábrica de Máquinas Bemfica Ltda.
Estrada RJ 127 km 9,5 - 26600-000 Paracambi (RJ)
Tel.: (21) 2683-2112 (8 linhas) - Fax: (21) 2683-2803
e-mail : vendas@bemfica.com.br
www.bemfica.com.br